

DROHNENINSPEKTION IN DER LANDWIRTSCHAFT (IN KOOPERATION MIT LK NÖ)

IHRE SITUATION

- › **Inspektion einer Photovoltaikanlage:** Sie haben Leistungsverluste an Ihrer Photovoltaikanlage und möchten der Ursache der Verluste auf die Spur kommen.
- › **Inspektion von baulichen Anlagen:** Sie möchten wissen ob, nach Wetterereignissen wie Hagel oder Sturm, Schäden an Ihren baulichen Anlagen vorhanden sind.
- › **Feldbesichtigung aus der Vogelperspektive:** Es gibt Augenblicke, da würde man sein Feld gerne von oben sehen. Dies kann z.B. bei Problemen mit Drainagen, nach einem Schadereignis oder in anderen Fällen sein, wo ein Überblick aus der Luft hilfreiche Informationen für die Betriebsführung geben kann.

UNSER ANGEBOT FÜR SIE

- › **Inspektion einer Photovoltaikanlage:** Bei Leistungsverlusten kann mittels Drohne und einer hochauflösenden Wärmebildkamera die Ursache analysiert werden. Die Wärmebildkamera zeigt dabei unterschiedlich stark erwärmte Zellen an. Anhand dieser Information ist es möglich Rückschlüsse auf defekte Module zu ziehen.
- › **Inspektion von baulichen Anlagen:** Mit der LK-Drohne ist es möglich, Schäden von baulichen Anlagen die vom Boden aus nicht oder nur eingeschränkt einsehbar sind, aufzuzeigen.
- › **Feldbesichtigung aus der Vogelperspektive:** Mit der LK-Drohne ist es möglich, Aufnahmen vom gesamten Feldstück zu erstellen. Mit einer Gesamtaufnahme bekommt der Landwirt einen anderen Betrachtungswinkel vom Feld und kann somit das komplette Ausmaß von Ereignissen wie Hagel oder Überschwemmungen betrachten.

IHR NUTZEN



KONTAKT ZUR BERATUNG

Ing. Stefan Polly
stefan.polly@lk-noe.at
T 05 0259 29221
F 05 0259 95 29221



KOSTENBEITRAG

Beratungsangebot mit
Kostenbeitrag

Inspektion einer Photovoltaikanlage

Pro installierter kWp: € 3,-
Anfahrtspauschale bei Beratung am
Hof: € 30,-

Inspektion von baulichen Anlagen

Pro Objekt: € 30,-
Anfahrtspauschale bei Beratung am
Hof: € 30,-

Feldbesichtigung aus der Vogelperspektive

€ 3,-/ha
Anfahrtspauschale bei Beratung am
Hof: € 30,-



Mit Beratung zum Erfolg
wien.lko.at/beratung

› **Inspektion einer Photovoltaikanlage:**

- › Schwachstellen aufweisen, die mit freiem Auge nicht erkennbar sind
- › Detektieren defekter Photovoltaikmodule

› **Inspektion von baulichen Anlagen:** Schäden von baulichen Anlagen aufzuzeigen die vom Boden aus nicht oder nur eingeschränkt einsehbar sind

› **Feldbesichtigung aus der Vogelperspektive:** Aufnahmen aus einer völlig neuen Perspektive auf Agrarflächen